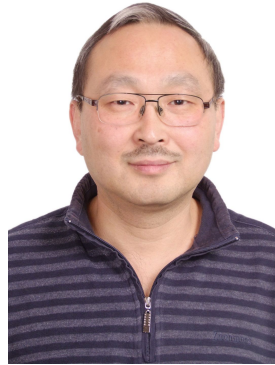
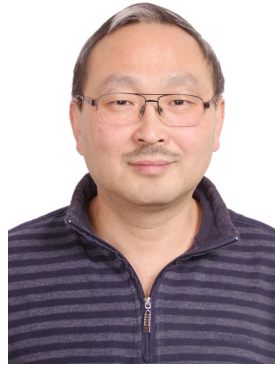


西安工程大学研究生导师信息表

基本 信息	工作单位	纺织工程系					
	所属学院（部）	纺织与材料学院					
	导师类型	硕导 (硕导/博导)					
	博导所属单位						
个人 信息	姓名	任学勤	性别	男			
	出生年月		民族	汉	职称/职务		教授
	学历学位	博士	办公地点	2#-409	E-mail		xueqinren@126.com
	手机号码		办公电话		备注		
个人 简历	教育经历	2007年天津工业大学 纺织学院 获得博士学位。					
	工作经历	1984年7月留校任教至今。					
	学术成就简要介绍; 研究生培养情况介绍;	<p>1.主要学术成就:</p> <p>(1) 与苏州华飞纺织科技有限公司合作开发出世界唯一的倍捻锭子纺纱机。</p> <p>(2) 创新性的开发出定位包绕竹节纱和大肚纱的生产方法和产品。</p> <p>(3) 创新性研究开发出多功能的多形式电机电脑控制系统, 被多家纺织企业应用。</p> <p>(4) 创新性研究出螺纹杆状碳纤维纺织复合材料。</p> <p>(5) 开发出拟合优度高的巴布与豪特长度及其离散的转换软件。</p> <p>(6) 独立撰写了 2006/2007 中国纺织工业技术进步研究报告“花式纱线篇”——《我国花式纱线行业的现状与发展趋势》, 同时还参与编写了“毛纺行业篇”。这些行业现状与发展报告是纺织方面的白皮书。</p> <p>(7) 每年都在全国花式纱线会议上应邀做专题学术报告。</p> <p>(8) 近二年有 3 篇论文被 EI 检索收录。</p> <p>2.指导研究生在校期间参加的“挑战杯”大学生课外学术科技作品竞赛获奖情况如下:</p> <p>(1) 全国大学生挑战杯科技竞赛银奖(我校当年最高奖): 王香香、曹红梅、汤元会、李建华</p> <p>(2) 全国大学生挑战杯科技竞赛铜奖: 施延刚、杨柳、康维、张茜</p> <p>(3) 陕西省大学生挑战杯一等奖: 邹艺、张大鹏。</p> <p>(4) 陕西省大学生挑战杯特等奖: 李文雅、唐懿蓉、刘圆、段磊。</p> <p>3.研究生在校期间所获的其他荣誉:</p> <p>(1) 所有研究生都获得过花式纱线专项奖学金(顺丰奖学金)一等奖。</p> <p>(2) 邹艺获钱之光奖学金, 当年全校研究生唯一名额。</p> <p>(3) 张茜、康维获钱之光奖学金, 当年全校研究生仅有的两个名额。</p> <p>(4) 张茜获第一届姚穆奖学金, 排名第一, 全校当年仅有三个名额。</p> <p>4.研究生学习期间获得的研究资助:</p> <p>(1) 邹艺: 获广东省大朗镇政府资助研究生创新项目 5 万元(全校共资助 8.3 万元)。</p>					

	<p>(2) 李文雅：获苏州华海纺织科技有限公司新产品开发资助 5 万元。</p> <p>(3) 杨柳、康维、刘圆、段磊分别获合作公司工作及研究资助 3 万元。</p> <p>5.至 2013 年 9 月，指导的所有毕业研究生（共 17 名）工作单位公布如下（大部分与研究生学习期间的研究内容和表现直接相关）：</p> <p>马志鹏：盐城纺织工学院，纺织系任教。</p> <p>王香香：南京出入境检验检疫局纺织科。该单位当年录取的纺织专业唯一人员。</p> <p>曹红梅：陕西工业职业技术学院，纺织系任教。</p> <p>李建华：广东省大朗质量监督毛织品检验站，负责毛织品检测。</p> <p>汤元会：陕西省计量科学研究院，该单位当年录取的纺织专业唯一人员。</p> <p>张大鹏：天津交通运输学院（陆军）汽车管理系任教（该生来自于此单位）。</p> <p>邹艺：青岛科技局，项目申报管理部。该单位当年录取的纺织专业唯一人员。</p> <p>施延刚：陕西重型汽车有限公司（陕汽重卡），远程控制软件调试工程师。</p> <p>杨柳：广州纺织服装研究院，纺织贸易科。</p> <p>张茜：陕西消防总队咸阳支队，干部。该单位当年录取的纺织专业唯一人员。</p> <p>康维：温州出入境检验检疫局，纺织科。我校当年研究生中唯一被录用的公务员。</p> <p>高萌：法国迪卡侬公司上海分公司，经营部。</p> <p>胡凯：中国纺织科学研究院绍兴分院，纤维检验科。</p> <p>唐懿蓉：西安某公司任职。</p> <p>段磊：上海恒锋毛纱有限公司，业务部。</p> <p>李文雅：西安工程大学，纺织与材料学院留校任教。</p> <p>刘圆：广州纺织服装研究院，化验检验科。</p>
<p>学校/部门/系 室职务、荣誉称 号、学术兼职、 社会兼职等；</p>	<p>《纺织标准与质量》杂志的编委会委员；</p> <p>中山唐麦紧密纺织开发有限公司特聘顾问；</p> <p>苏州华飞纺织科技有限公司技术总顾问；</p> <p>广州服装研究院特种纱线开发顾问。</p>
<p>主要研究方向</p>	<p>1.新型花式纱线的研发及生产方向</p> <p>彩色条并条机（针梳机）改造技术；改造细纱机生产新型包绕纺包芯纱、竹节纱、强弱捻纱、粗细纱的技术；新型复合花式纱线的研发技术；彩色渐变产品的开发及应用；花式纱线在面料及服装上的搭配研究；定位包覆粗细纱的开发。</p> <p>2.自动控制、机电一体化研究方向</p> <p>多用途电脑控制纺织设备自动控制系统；多种设备的在线自调匀整（开环或闭环系统）控制；张力在线自调均匀控制；织机变速送经控制；纺织生产工艺管理软件的应用；色纺生产中配色软件的应用；澳毛品质与质量及价格分析系统；洗毛前的毛包搭配软件。</p> <p>3.毛纺新工艺、新技术、新产品及质量控制与预测方向</p> <p>毛条及纺纱生产控制与预测技术；纺纱车间设备生产加工能力诊断系统。</p> <p>4.特种纱线结构纺织复合材料方向</p> <p>管状结构纺织复合材料；增强螺纹强度的杆状纺织复合材料。</p> <p>5.纺织原料及半成品检测方向</p> <p>巴布与豪特长度及其离散的转换；纺织原料检测技术。</p> <p>6.特种纺织设备及装置的开发研究方向</p> <p>倍捻纺纱锭子细纱机的开发及改进；外转式包芯带子纱装置的研发；碳纤维及玻</p>

	<p>玻璃纤维长丝加捻设备的开发；定位包绕环锭细纱机的改造。</p>
<p>科研项目</p>	<p>1.纺织新材料开发、复合材料</p> <p>(1) 玻璃纤维及碳纤维螺纹杆状纺织复合材料开发（与航天四院合作）</p> <p>(2) 碳纤维圆筒状纺织复合材料开发（与常州郑陆特种纺机专件有限公司合作）</p> <p>2.纺织新工艺、新技术</p> <p>(1) 国家技术创新项目“毛条与纺纱加工过程的质量预测和控制”</p> <p>(2) 澳大利亚 ACIAR 项目“中国和印度毛纤维规格及加工过程预测技术”。</p> <p>(3) 纺纱车间设备生产加工能力诊断及工艺改进技术。</p> <p>3.纺织新产品开发</p> <p>(1) 多彩毛纺面料开发。</p> <p>(2) 彩色渐变产品的开发及应用</p> <p>(3) 无锡裕泰纺织有限公司横向项目“弹力包芯纱包覆效果的研究”。</p> <p>(4) 普通棉纺细纱机生产特殊纱线（竹节纱、强弱捻纱、粗细纱）的产品开发。</p> <p>(5) 国家科技部中小企业创新项目“利用绒毛分梳下脚料研发生产花式纱线装饰织物”。</p> <p>(6) 上海恒锋毛纱有限公司“2014 年春夏毛纱系列产品开发”。</p> <p>4.功能性纺织产品研发</p> <p>(1) 多功能新型嵌入棉带子纱针织产品开发及应用</p> <p>(2) 国家技术创新项目“国毛与差别化纤维混纺加工研究与产品开发”</p> <p>5.计算机及自动控制系统在纺织生产中的应用</p> <p>(1) 棉纺色纺生产中配色软件的应用。</p> <p>(2) “巴布长度与豪特长度的相互转换”软件。</p> <p>(3) 西安市科技局“科技攻关计划”项目《花式纺纱机计算机控制系统的研发》。</p> <p>(4) 杭州立达公司横向项目“多形式电机电脑自动控制系统的应用”。</p> <p>(5) 澳毛品质与质量及价格分析系统。</p> <p>(6) 洗毛前的毛包搭配软件。</p> <p>6.纺织产品质量的检测与控制</p> <p>(1) 毛纺生产工艺中的纱条均匀度分析及质量控制。</p> <p>(2) 澳毛品质指标对价格及制条质量的影响。</p> <p>7.花式纱线产品研发</p> <p>(1) 新疆天山毛纺织股份有限公司基金项目“花式针织纱线的开发应用”。</p> <p>(2) 澳大利亚羊毛创新公司(AWI)项目“新型澳毛花式纱线在中国的应用研发”。</p> <p>(3) 陕西省商务厅项目“花式纱线的研究开发与应用”。</p> <p>(4) “喷毛带子纱及其产品开发”项目，与昆山牧丰纺织有限公司合作。</p> <p>8.纺织新设备研发及改造</p> <p>(1) 国家科技部中小企业创新项目“倍捻锭子细纱机的开发与应用”</p> <p>(2) 喷毛带子纱设备改进。</p> <p>(3) 粗纱机设备改造。</p> <p>(4) 定位包绕环锭细纱机的改造。</p> <p>(5) 广州市科技局项目“彩色条并条机（针梳机）改造技术”。</p> <p>(6) “无捻包芯带子纱辅助装置的设计”项目。</p>
<p>学术及科研成果</p>	<p>参加的原国家经贸委技术创新项目“毛条与纺纱加工过程的质量预测和控制”2004 年 8 月份通过国家级技术鉴定和验收。负责并完成子项目“澳毛纺纱预测模型的建立”，经专家组鉴定，该子项目达到“国际先进水平”。2004 年 10 月</p>

<p>份个人因这个项目被中国纺织工业协会授予科学技术进步二等奖，这是纺织领域西北地区的最高奖项。</p>
--